

MasterPolyHeed® 3500

Комплексная суперпластифицирующая, высоководоредуцирующая добавка на основе раствора эфира полиарила и противоморозных компонентов для бетонирования в условиях отрицательных температур

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterPolyHeed® 3500 используется при производстве товарных бетонных смесей различных классов подвижности, в т.ч. самоуплотняющихся, для бетонирования в холодное время года при отрицательной температуре окружающей среды. В соответствии с ГОСТ 24211-2008 MasterPolyHeed 3500 является суперпластифицирующей, высоководоредуцирующей и противоморозной добавкой для «теплого» и «холодного» бетона. Возможно использование MasterPolyHeed 3500 для изготовления ЖБИ, в т.ч. преднапряженных.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сильный водоредуцирующий эффект до 30%
- Высокая динамика набора прочности.
- Не содержит хлора, не вызывает коррозию арматуры.
- Не содержит аммиака.
- Возможность получения бетонов с высокими прочностными характеристиками.
- Возможность производства сборных железобетонных изделий и конструкций как с применением тепловой обработки, так и в отсутствие ее.
- Низкая вязкость бетонных смесей высокой подвижности. Отличная удобоукладываемость.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Нельзя добавлять в сухую смесь! Следует вводить добавку вместе с водой затворения (предпочтительно с последней третью воды). Наилучший эффект достигается, когда добавка вводится в бетонную смесь после добавления всей воды. В любом случае необходимо обеспечивать достаточное время перемешивания после введения добавки.

ДОЗИРОВКА

Расход добавки MasterPolyHeed 3500 зависит от температуры окружающей среды и ожидаемой подвижности бетонной смеси.

Рекомендуемые дозировки (в % от массы цемента):

от 0°C до -10°C	от 0,8%
от -10°C до -15°C	от 1%
от -15°C до -20°C	от 1,2%
от -20°C до -25°C	от 1,5%

Для определения оптимального расхода добавки необходимо провести лабораторные испытания.

СОВМЕСТИМОСТЬ

Добавка MasterPolyHeed 3500 совместима с воздухововлекающими добавками серии MasterAir® (MICRO AIR®), модификатором вязкости MasterMatrix® SDC 100 (RheoMatrix® 100), суперпластификаторами и противоморозными добавками серии MasterPozzolith® (Pozzolith®). При использовании других добавок необходимо проверить их совместимость с MasterPolyHeed® 3500

Показатель	Значение показателя
Внешний вид	Однородная мутная жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета
Плотность, кг/м ³	1070-1110
Водородный показатель, pH	4-8
Содержание Cl-иона, в масс. %, не более	0,1



We create chemistry

MasterPolyHeed® 3500

УПАКОВКА

MasterPolyHeed® 3500 поставляется в канистрах по 20 кг, контейнерах по 1000 кг и в налив.

СРОК ГОДНОСТИ

Минимальный срок годности – 12 месяцев при хранении в соответствии с инструкцией производителя в закрытой оригинальной упаковке.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре не ниже -15°C. В случае замораживания разморозить добавку при температуре +20°C и тщательно перемешать до полного восстановления первоначальной консистенции. Хранить в закрытой емкости, избегать попадания прямых солнечных лучей, защищать от высоких температур. Несоответствие рекомендуемым условиям хранения может привести к изменению свойств продукта.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И

ТРАНСПОРТИРОВКА

Специальных требований по применению продукта не предусмотрено. Рекомендуется использовать защитные перчатки. При попадании на кожу промыть водой. Не допускать попадания на слизистые оболочки, при попадании промыть обильным количеством воды. MasterPolyHeed 3500 – невоспламеняющийся и нетоксичный продукт, поэтому не существует специальных рекомендаций для транспортировки.

Продукция сертифицирована.

Условия производства и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы».

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «Инжиниринговая компания «Алекс – Инжиниринг»

(ООО «ИК «А-Инж»)

Юр. адрес: 660093, г. Красноярск, ул. Вавилова, 1, стр.1,

Почтовый адрес: 660093, г. Красноярск, а/я 8679

E-mail: info@a-ing.ru сайт www.a-ing.ru

тел/факс: /391/ 268-73-09, 8-923-313-69-77

Филиалы:

Новосибирск тел: 8 (383) 355-99-56 E-mail: nsk@a-ing.ru

Иркутск тел: 8 (3952) 503-787 E-mail: irk@a-ing.ru

Норильск тел: 8 (3919) 462-265 E-mail: agk@a-ing.ru

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

Красноярск:	8 (391) 268-73-08	info@a-ing.ru
Новосибирск:	8 (383) 355-99-56	nsk@a-ing.ru
Иркутск:	8 (3952) 503-787	irk@a-ing.ru
Норильск:	8 (3919) 462-265	agk@a-ing.ru

MASTER®
» BUILDERS
SOLUTIONS